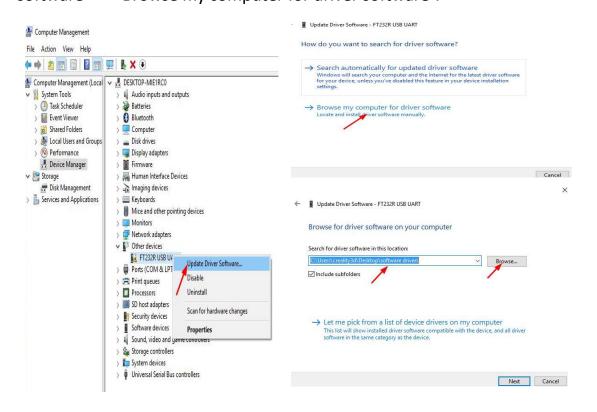
Online printing

When you want to online printing, computer and machine need to be connected through USB line.During printing,computer can not power off ,the computer screen saver or sleep, to prevent data transmission failure, use relatively cumbersome, are generally not recommended for users.

Load model into software, set all parameters well.

1.Turn on the power, connect computer and machine through USB line, will automatically install the driver.If it does not install driver, you can do it by yourself. Driver is in the SD card.Right-click "This PC" from the desktop, choose "Properties (Manager)">> "Device manager".Find the serial port that shows yellow.Right-click choose "Update driver software">> "Browse my computer for driver software".



2."Browse", find the location of USB driver, click "Next". Generally, the serial port(COM) you need update driver is the max number .

3.After update driver, open the software, you need do some settings, so you can control machine through computer. "File">> "Preferences".

"Printing window type">> "Pronterface UI".

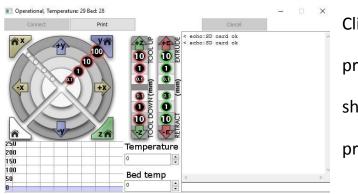
	: Help	Preferences					
Load model file Save model	CTRL+L CTRL+S	Print window			Filament settings		
Reload platform	F5	Printing window ty	pe Pronterface	UI 🗸	Density (kg/m3)	1240	
Clear platform	CTRL+D	Colours	Basic Pronterface	117	Cost (price/kg)	0	
Print Save GCode	CTRL+P CTRL+G	Model colour		01	Cost (price/m)	0	
Show slice engine log		Language			SD Card settings		
Open Profile Save Profile Load Profile from GCode		Language	English	~	Auto detect SD card drive Base folder to replicate on S	D card C:\Users\Inwxl/D	
Reset Profile to default					Cura settings		
Preferences Machine settings	CTRL+,				Check for updates Send usage statistics	N	
Recent Model Files Recent Profile Files	+				Ok		

4. "Machine">> "Machine settings", "Serial port" chooses the max

Machine settings				×	
Cr-2020				•	
Machine settings		Printer head size			
E-Steps per 1mm filamer	nt 0	Head size towards X min (mm)	0.0		
Maximum width (mm)	200	Head size towards Y min (mm)	0.0		
Maximum depth (mm)	200	Head size towards X max (mm)	0.0		24 minutes
Maximum height (mm)	200	Head size towards Y max (mm)	0.0		1.09 meter 3 gram
Extruder count	1 ~	Printer gantry height (mm)	0.0		usces ublestest er entenno
Heated bed Machine center 0,0		Communication settings			
Build area shape	Square \lor	Serial port	COM5	~	Status display is
GCode Flavor RepRap (Marlin/Sprinter) ~		Baudrate	115200	~	connected successfully.
Ok Add new	v machine Remove machine	Change machine name			

number one. "Baudrate" is "115200".

5. Click it, or "Ctrl+P". "printing" is not gray, you are successful.



Click "print" to start printing.Printing process should be careful to avoid printing failure If the connection is failed, the serial port may be wrong. Repeat the steps

again and again.

Install new firmware

After connecting successfully, you can install new firmware to upgrade

functions.

Cura - 15.0 ile Tools		1							
		chine Exper	t Help						
Quality	•	Cr-8							
Layer height		Cr-2020							
Shell thickne		Cr-5							
Enable retra		Cr-10 Ender-1							
Fill		Ender-2		Firmware insta	ll for Cr-8				X
Bottom/Top		Ender-4		Please connect		to			
Fill Density (Add new ma	achine	your computer					
Speed and		Machine set	ttings						
Print speed		Install defau	ult firmware						
Printing tem	~		om firmware		-	OK	3		
Sales and the second	1000				-				_
	pload								
n firmware to u		777	R-10号新 、 CR10(母新	新周生)300-300-400高)	公司1060	- 4		060	
n firmware to u	机器资	<u> </u>	R-10最新 ▶ CR10(最新	新固件)300-300-400高 🕨	公司LOGO	▼ \$j			
n firmware to u ●●●● 線 ● 新建	- 机器资 文件夹		R-10最新 → CR10(最新	新固件)300-300-400高 🕨	公司LOGO	• 49	▶ 搜索公司□	. <i>060</i>	
n firmware to u ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	, 机器资 文件夹	<u> </u>	R-10最新 → CR10(最新	新固件)300-300-400高 > 修改日期	公司LOGO 类型	▼ 4 9 大小	• 搜索 公司(
n firmware to u	· 机器资 文件夹	2	× :				搜索公司		
 firmware to u ↓ ↓ ↓ 新建 ● ● ● ● ● ■ ★ ● 本 ● 本 ● 本 ● 本 ● 本 ● ● ■ ■	· 机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	▶ 搜索公司		
n firmware to u ↓ ↓ ↓ 织 ▼ 新建 ● 计算机 ● 计算机 ● 本地磁盘 ● 新加卷 (E	机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小) <i>搜索 公司</i> (
 firmware to u マレン マレン 新建 新建 新建 新建 新加巻 (E ● 新加巻 (E ● 別VD 驱动 	机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小			
n firmware to u ↓ ↓ ↓ 副訳 ▼ 新建 ● 计算机 ● 计算机 ● 本地磁盘 ● 新加卷 (E	机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小			
n firmware to u 文 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	搜索公司 投索 公司		
n firmware to u 文 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	机器资 文件夹	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小			
n firmware to u ↓ ↓ ↓ 線(マ 新建) ↓ ↓ # ↓ ↓ # ↓ ↓ # ↓ ↓ ↓ # ↓ ↓ ↓ # ↓ ↓ ↓ ↓		2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小			
n firmware to u 文 《 》 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小			
n firmware to u 文 《 》 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	搜索 公司 投索 公司		
 訳 ▼ 新建 計算机 ▲ 本地磁盘 → 本地磁盘 → 新加卷 (E ④ DVD 驱动 ○ 阿路 ⑨ 控制面板 ⑨ 回收站 〕 1 ③ 3D模型 ↓ CR-10中性 	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	搜索公司 投索 公司		
n firmware to u 文 () () () () () () () () () ()		2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	搜索 公司		
n firmware to U () () () () () () () () () () () () () (2 ^{名称}	× :	修改日期	类型	大小	搜索 公司		
n firmware to u 文 《 》 新建 () 计算机 《 本地磁盘 本地磁盘 本地磁盘 新加卷 (E ② DVD 驱动 ③ 网络 ③ 控制面板 ③ 回收站 〕 1 〕 3D模型 〕 CR-10中性 〕 Ender-2 〕 Ender-4 〕 机器资料		2 名称 Marlin.cpp.h	nex	修改日期	类型	大小	搜索公司 投资 公司 旧EX file (*.)	9 v	
n firmware to u 文 《 》 新建 () 计算机 《 本地磁盘 本地磁盘 本地磁盘 新加卷 (E ② DVD 驱动 ③ 网络 ③ 控制面板 ③ 回收站 〕 1 〕 3D模型 〕 CR-10中性 〕 Ender-2 〕 Ender-4 〕 机器资料		2 ^{名称}	nex	修改日期	类型	大小		iiii •	

Waiting for completion!